



## ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE 50%

### DESCRIPCIÓN

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos, inhibidores de corrosión, de sedimentos calcares, etc... que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

| CARACTERISTICAS       | NORMAS ASTM   | SUMINISTRO         |
|-----------------------|---------------|--------------------|
| Color                 | Visual        | Verde, Rojo, Flúor |
| Densidad A 20°C KG/LT | D-1122        | 1,060-1,070        |
| Punto de ebullición   | D-1120        | 137°C              |
| Punto de congelación  | D-1177        | -35°C              |
| pH                    | D-1287        | 7-8,50             |
| Corrosión de metales  | D-1384        | Buena              |
| Contenido en glicoles | UNE-26-361/2  | >50%               |
| Fosfatos              | OEMs          | No contiene        |
| Silicatos             | OEMs          | No contiene        |
| Nivel de calidad      | UNE-26-361.88 | Cumple             |
| Nivel de calidad      | ASTM D3306    | Cumple             |
| Nivel de calidad      | AFNOR NF R 15 | Cumple             |
| Nivel de calidad      | SAE J1034     | Cumple             |

### PRESTACIONES

- Excelente como anticongelante refrigerante en motores de combustión interna.
- Utilizar directamente sin diluir
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya por completo
- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- Características antiespumantes.
- Punto de ebullición alto.
- Excelente poder refrigerante.
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- Protección efectiva anticongelante hasta -38°C